

关于 750 全站仪坐标定向里的后视坐示是正确的操作步骤及注意事项：

我们通过“测量”程序来为大家操作：

- 1、整平、对中、开机
- 2、按 MENU 菜单键进入程序
- 3、按 F1 进入“测量”程序



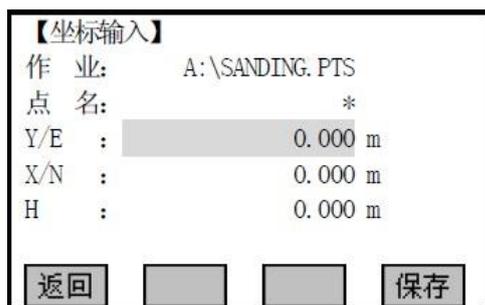
- 4、按 F1 设置作业(具体操作请看说明书，这里不详细说明)
- 5、按 F2 设置测站(具体操作请看说明书，这里不详细说明)
- 6、按 F3 定向



- 7、按 F2 进入坐标定向



这里可以通过仪器调用数据坐标(按 F1“列表”)和手式输入(按 F2“坐标”),我们这里通过手式输入按 F2 进入坐标输入菜单



输完按 F4“保存”，进入下一菜单，分 2 页



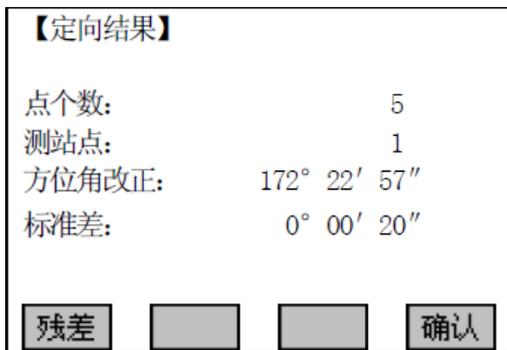
这里按 F2 “测距” 就会出现结果，这时还没有完成定向步骤。

到这里先分析一下情况，有些客户就会问我怎么知道我的后视点是否正确，点对了数据是否正确，其实通过第 2 页我们也要以识别，只是有点麻烦而已。因为仪器通过测站点和后视点的坐标会自动计算两点之间的平距 AB，我们通过测距仪器可以测距两点的平距 ab，如果 $AB=ab$ 就说明问题不是很大，反之就是点错啦，但是我们又怎么去计算呢会很麻烦，所以在页面 2 里有一个 Δ 平距就是显示他们两则的差值，结果为 0 正确，如果值很大则说明点或数据有问题。如果有的客户觉得不直观也可以通过接下来的操作去检验。

按 F2 “测距” 去查看结果，确认后按 F3 “记录”；如果不需要检查可以一步到位 F1 “测存”

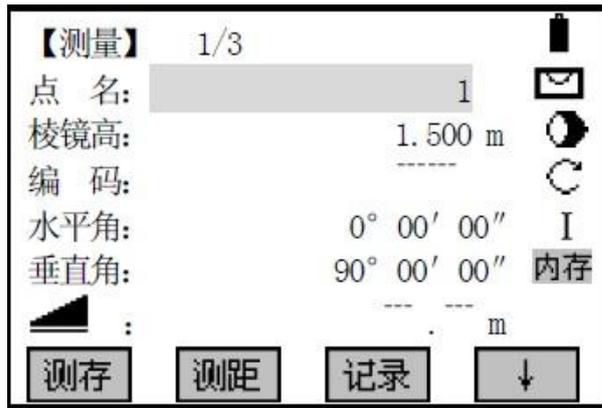


到了这一步，老用户就不需要解释啦，但对于新用户简单说明一下，因为我们的仪器仿徕卡程序，欧洲人做事很严谨，后视点越多精度越高，因为仪器会自己去平均值。不需要按 F1 “取消” 就行了



按 F4 “确认”，到这里就完成了定向。我们这里本来就是解决一个后视点是否找正确或者坐标是否有问题，如果刚刚显示距离那里还不放心可以通过以下的步骤继续检验。

按 F4 开始进入开始测量采集模式



这里三个页面，我就不分别例举啦，仪器不动的情况按 F2 测距，就可以得数据结果。按“PAGE”翻页键两次进入测量界面第三页就可以看到测量坐标，再跟我们定向点坐进行比对，如果一样就证明定向正确，反之不对。最后在这里多说两句，也不是一点都不差，有可能是我的架仪器对中和棱镜杆扶正的误差原因也会有一点点差，这也只是毫米上的差别。谢谢。

长沙三鼎测绘 黄昌洪
QQ:54388778
有机会大家多多沟通心得